クレーンスケール

CASTON I

取扱説明書

目　次

使用上の注意…………………………… 2
はじめに…………………………………… 4
仕　様…………………………………… 5
各部の名称………………………………… 6
表示部と各キーの機能………………… 7
バッテリーの使用方法………………… 9
使用方法 ……………………………… 10
テストモード ………………………… 12
セットモード ………………………… 13
リモコン ……………………………… 16
外形寸法 ……………………………… 17
エラーメッセージ …………………… 18

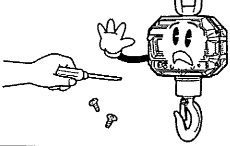
使用上の注意

⚠ 警 告

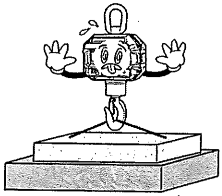
はかりを使用するときの注意。
正確な計量を行なうために以下の内容を守ってください。

はかりを分解しないでください。

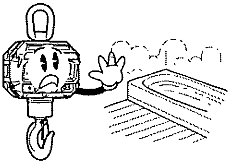
損傷や傷が生じた場合、お買い上げ販売店にご連絡ください。



ひょう量以上のものを計量しないでください。

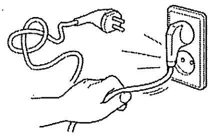


感電や故障を防ぐため、はかりに水をこぼしたり、雨天時や湿気のある場所での使用は避けてください。

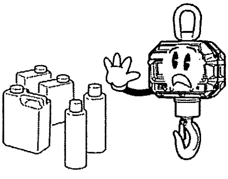


プラグを抜くときは、コードを持って引き抜かないでください。

損傷したコードは感電や火災の原因になります。

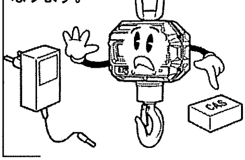


可燃性、腐食性ガス及び薬品の近くでは使用しないでください。

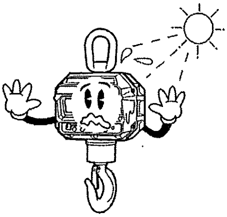


附属の充電用ＡＣアダプターをお使いください。

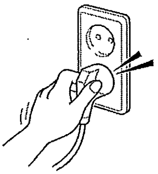
異なるアダプターでの充電は故障の原因になります。



ヒーターのそばや直射日光の当たる所に置くのは避けてください。



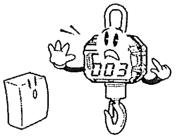
感電を防ぐため、コンセントにしっかりとプラグを差し込んでください。



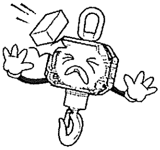
⚠ 注　意

必ず、はかりに合ったコンセントにプラグを差し込んでください。

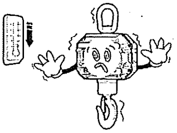
正確な計量のため、定期的な点検をお勧め致します。お買い上げ販売店にご相談ください。



はかりに急激なショックを与えないでください。

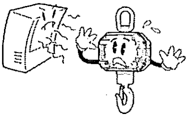


急激な温度変化をお避けください。結露による障害の恐れがあります。



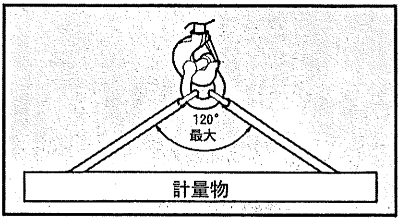
高電圧や強い電磁波のある場所では使用しないでください。

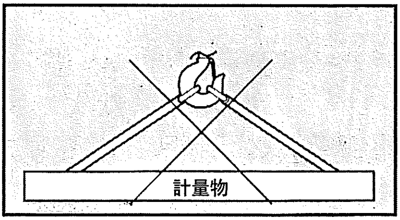
正しい計量を妨げる原因となります。



長期間使用しない場合は後部の電源スイッチをＯＦＦにしてください。

警告　警告： 計量するものはフックに垂直になるように、掛けてください。
（下図参照）





■計量するものはフックに垂直になるように、掛けてください。
■計量中は、はかりの下には絶対に立たないでください。大変危険です。
■計量中はフック外れ止め金具を必ず取り付けてください。

はじめに

この度はCASTON－Ｉを御買上げ頂きまして誠にありがとうございます。
CASTON－Ｉの性能をフルに引き出して頂くため、お使いになる前にこの取扱説明書をお読み頂きますようにお願い申し上げます。
尚、この取扱説明書に基づく正しい方法でのご使用による故障は、お買上げ後１年以内は、無償修理をさせて頂きます。

1．特　徴

- ▣ 作業現場に適した耐久性
- ▣ 便利なゼロ機能、風袋引き機能、ホールド機能
- ▣ 持ち運びしやすい小型設計
- ▣ リモコンによる操作（標準装備）

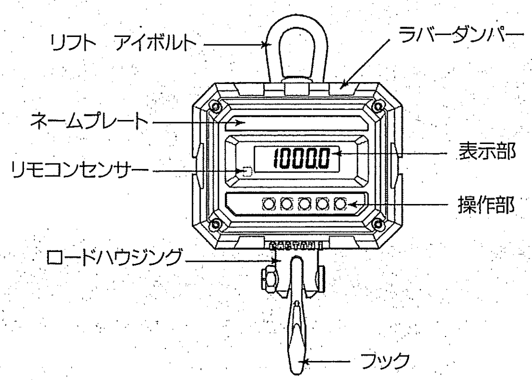
2．主な機能

- ▣ セットモードによる動作設定機能
- ▣ テストモードによる自己診断機能

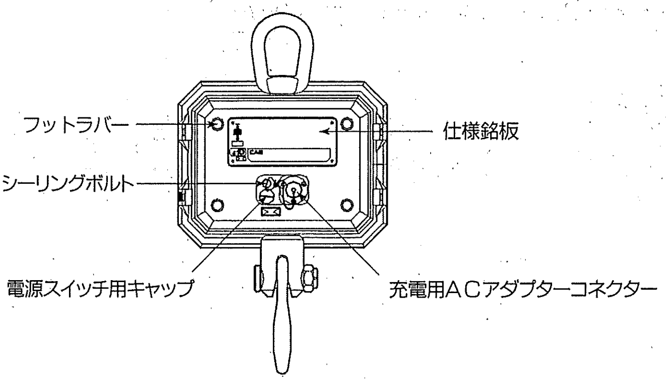
仕　様

項　目	内　容		
ひょう量／目量	500kg/0.2kg		
	1000kg/0.5kg		
	2000kg/1kg		
A／D変換速度	20回／1秒		
最大風袋引き量	ひょう量まで		
ひょう量オーバー	ひょう量 ＋ 9目量（表示 〝OUEr〞）		
表　示	LEDタイプ	5桁LEDタイプ（文字高さ約20mm）	
	LCDタイプ	5桁LCDタイプ（文字高さ約25mm）	
表示ランプ	LEDタイプ	POWER、CHARGE、LOW BAT、ZERO、NET、HOLD	
	LCDタイプ	POWER、CHARGE、BAT、STABLE、ZERO、NET、HOLD	
操作キー	ON/OFF、＊、ZERO、TARE、HOLD		
電源	バッテリー ／ 7.2V 、4AH（LI-ION）		
充電用 ACアダプター	入力: AC100V 50/60Hz 出力: DC12V 1500mA		
消費電力	LEDタイプ	約0．38W	
	LCDタイプ	バックライト使用時	約0.2W
		バックライト未使用時	約0.1W
使用温度範囲	-10℃～-40℃まで		
充電時間	約15時間（バッテリーの状態で充電時間は変化します。）		
使用可能時間	LEDタイプ 約40時間	LCDタイプ バックライト使用時: 約50時間 バックライト未使用時: 約75時間	

各部の名称



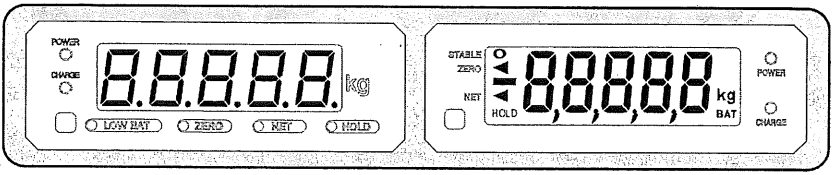
リフト　アイボルト
ラバーダンパー
ネームプレート
表示部
1000.0
リモコンセンサー
操作部
ロードハウジング
フック



フットラバー
仕様銘板
シーリングボルト
電源スイッチ用キャップ
充電用ACアダプターコネクター

表示部と各キーの機能

1. 表示部



ＬＥＤタイプ　　　　　　　　ＬＣＤ（液晶）タイプ

＊ 重量表示とバックライト（ＬＣＤタイプ）

重量表示	５桁
バックライト	セットモードでバックライト有無の設定ができます。 （ＬＣＤタイプのみ）

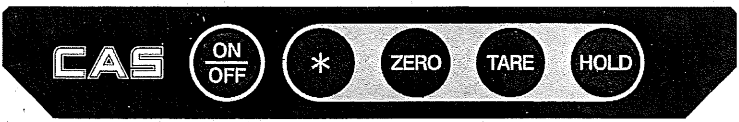
＊ POWER とCHARGE

POWER	充電用ＡＣアダプターを接続した時に点灯します。
CHARGE	赤色：バッテリ充電時に点灯します。 緑色：バッテリー充電完了時に点灯します。

＊ 表　示

LOW BAT(LEDタイプ) BAT （LCDタイプ）	バッテリーが消耗したときに点灯します。
ZERO	重量値がゼロのときに点灯します。
NET	現在の重量が正味重量の時に点灯します。
HOLD	ホールド機能使用中に点灯します。

2. 各キーの機能

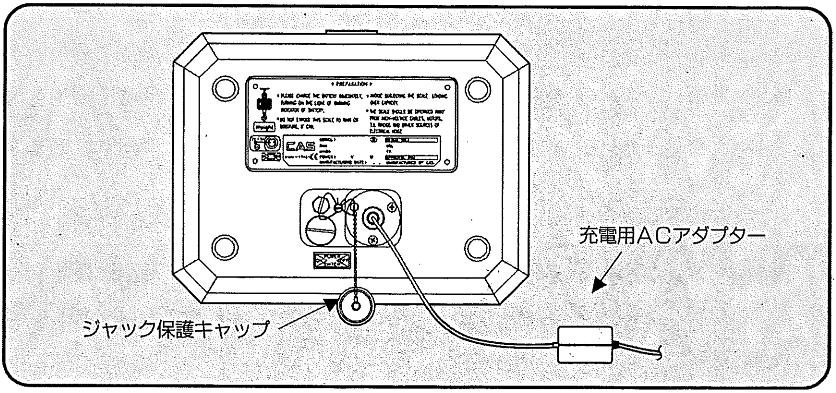


ON/OFF	電源ＯＦＦの状態から１秒間押すと電源が入ります。
	電源ＯＮの状態から０．５秒間押すと電源が消えます。
	※事前に後部の電源スイッチを入れてから、上記操作をおこなってください。
＊	テストモード時に使用します。
ZERO	表示をゼロにするときに使用します。（ひょう量の±２％以内）
TARE	風袋引きを行なうときに使用します。
	フックから全ての物を降ろした状態で押すと、風袋引きは解除されます。
HOLD	安定しないものを計量するときに使用します。

バッテリーの使用方法

1. 充電方法

* 本体後部の電源スイッチをＯＮにしてください。
* 後部パネルにあるジャック保護キャップを開け、充電用ＡＣアダプターを接続してください。
* 充電用ＡＣアダプターを接続するとＰＯＷＥＲランプとＣＨＡＲＧＥランプが赤色に点灯します。
* 充電が完了するとＣＨＡＲＧＥランプが緑色に点灯します。完全に充電するには約１５時間かかります。



<充電用ＡＣアダプターの接続図>

2. バッテリー仕様

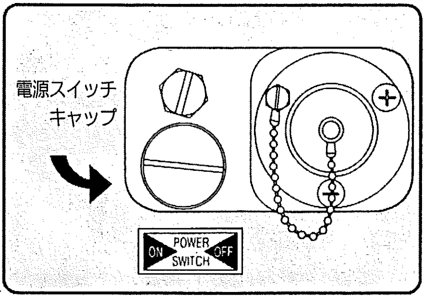
容　量	7.2V, 4000mA(LI-ION)　※バッテリーは本体内蔵

3. バッテリーの充電について

*　ＬＯＷ　ＢＡＴランプ（ＬＣＤタイプはＢＡＴ）が点灯された後、充電をしないと1～5時間後、表示が消えます。
（充電状況は使用状況、環境によって変わります。）

*　バッテリーが消耗しすぎている場合、充電を始めた時にＰＯＷＥＲランプ、ＣＨＡＲＧＥランプが点滅する事があります。
（充電を続けると点滅から点灯に変わります。）

使用方法



はかりを使用する前に本体後部の電源スイッチをONにしてください。（図参照）
出荷時は電源オフの状態になっています。（電源スイッチキャップはコイン等で開閉できます。）

1. ON/OFF

キー	操　作	内　容
[ON/OFF]	電源オン	電源ＯＦＦの状態から１秒間押すと電源が入ります。１から９までカウントアップ後、プログラムバージョン`V○○○´を表示して`0kg´又は`0.0kg´表示となります。
	電源オフ	電源ONの状態から0.５秒間押すと電源が消えます。

注意!!：長期間使用しない場合は、後部の電源スイッチをOFFにしてください。

2. ゼロ機能

* ゼロ点をセットするときに使用します。
（ゼロ点の調整可能範囲はひょう量の±２%以内です。）
* フック上に何もなく、重量が0表示でない場合、[ZERO] キーを押してください。ゼロ点ランプが点灯し、0表示となります。
* 0表示の状態が約20秒間続くと表示が` _ ´点滅表示（スリープモード）となります。解除するには、「ZERO」キーを押して下さい。

3. 風袋引き機能

＊ 風袋をフックに吊るした後、［ＴＡＲＥ］を押してください。
風袋重量を記憶してＮＥＴランプが点灯し、０Kgとなります。
＊ この状態で計量すると、計量しようとする正味重量を表示します。
（風袋を含んだ総重量がひょう量を越えないようにしてください。）
＊ この機能を解除するには、フックから全ての物を降ろしてから
［ＴＡＲＥ］キーを押してください。

4. ホールド機能

（セットモードのＦ０５の設定値を確認してください。）

機 能	内 容
自動ホールド (F05->0)	①フックを空の状態にして［HOLD］キーを押してください。 ｀Ahold´と表示します。ホールドランプが点灯しているか確認してください。 ②計量物を吊ると｀－－－´→｀－－´表示となり、ホールドされた重量値を表示します。ホールドされた重量値が２０目量変化すると自動ホールドは解除され再スタートします。 ③この機能を解除するには、フックから全ての物を降ろしてから［HOLD］キーを押してください。表示が｀AHoFF´となり、ホールドランプが消灯し、通常の計量モードに戻ります。
手動ホールド (F05->0)	①計量物を吊り下げてから［HOLD］キーを押してください。 ②｀Mhold´. 表示になり、ホールドランプが点灯し、重量値をホールドします。（重量が変化しても表示重量は変化しません。） ③この機能を解除するには、［HOLD］キーを押してください。表示が｀HdoFF´となり、ホールドランプが消灯し、通常の計量モードに戻ります。
ピークホールド (F05->1)	①計量物を吊り下げてから［HOLD］キーを押してください。 ②｀Phold´. 表示になり、ホールドランプが点灯し、重量値をホールドします。（この機能は計量値の最大値をホールドします。） ③この機能を解除するには、［HOLD］キーを押してください。表示が｀HdoFF´となり、ホールドランプが消灯し、通常の計量モードに戻ります。

テストモード

1. テストモードの設定方法

キー	操　作	内　容
[TARE] + [ON/OFF]	モードの開始	表示がＯＦＦの状態から｀TEST´と表示するまで［TARE］を押しながら［ON/OFF］を押してください。

2. テストモードのメニュー

TEST 1：表示テスト
TEST 2：キーテスト
TEST 3：A/D変換テスト
TEST 4：バッテリーテスト

TEST 1

表示テスト		
キー	表　示	内　容
[＊] 次のメニューに移動します	8.8.8.8.8.8 LED 88888 LCD	全てのセグメントチェックを行ないます。

TEST 2

キーテスト		
キー	表　示	内　容
[＊] 次のメニューに移動します	PuSh	各キーの動作確認を行ないます。 (ON/OFF, ＊, ZERO, TARE, HOLD)

TEST 3

A/D変換テスト		
キー	表　示	内　容
[＊] 次のメニューに移動します	StAr 59600	現在のA/D変換された値を表示します。（数値は、はかりによって異なります。）フックに荷重を加えて数値が変化する事を確認してください。

TEST 4

バッテリーテスト		
キー	表　示	内　容
[＊] `END´と表示してモードを終了します	8.02	現在のバッテリーの状態を表示します。（数値は、はかりによって異なります。）

セットモード

1. セットモードの設定方法

キー	操　作	内　容
[HOLD] ＋ [ON/OFF]	モードの開始	表示がOFFの状態から`SET´と表示するまで [TARE] を押しながら [ON/OFF] を押してください。
[ON/OFF]	終了（保存しない）	`out´と表示されるまで [ON/OFF] を押してください。
[HOLD]	保存して終了	`SAVE´と表示されるまで [HOLD] を押してください。

2. セットモードのメニュー

メニュー	内　容	メニュー	内　容
F 0	デジタルフィルターの設定	F 5	ホールドタイプの設定
F 1	オートゼロ時間の設定	F 7	バックライト条件の設定（※LCDタイプのみ）
F 2	オートゼロ範囲の設定		
F 3	安定検出時間の設定		
F 4	安定検出幅の設定		

デジタルフィルターの設定

キー	表示	値	内容
[ON/OFF]: 次のメニュー [ZERO]: 値を増やす [TARE]: 値を減らす [HOLD]: 値を保存	F0	1 ～ 23	01：使用しない （高速: 振動が少ない場合に使用） ～ 23：低速: 振動が多い場合に使用

オートゼロ時間の設定（間隔: 0.2秒）

キー	表示	値	内容
[ON/OFF]: 次のメニュー [ZERO]: 値を増やす [TARE]: 値を減らす [HOLD]: 値を保存	F1	0 ～ 9	0：0.5秒 ～ 9：2.3秒

オートゼロ範囲の設定（間隔: 0.5目量）

キー	表示	値	内容
[ON/OFF]: 次のメニュー [ZERO]: 値を増やす [TARE]: 値を減らす [HOLD]: 値を保存	F2	0 ～ 9	0：0目量 ～ 9：4.5目量

安定検出時間の設定（間隔: 0.2秒）

キー	表示	値	内容
[ON/OFF]: 次のメニュー [ZERO]: 値を増やす [TARE]: 値を減らす [HOLD]: 値を保存	F3	0 ～ 9	0：0.5秒 ～ 9：2.3秒

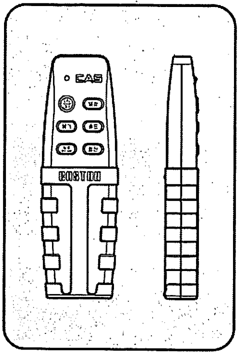
安定検出幅の設定（間隔: 0.5目量）			
キー	表示	値	内容
[ON/OFF]: 次のメニュー [ZERO]: 値を増やす [TARE]: 値を減らす [HOLD]: 値を保存	F4	0 ～ 9	0：0目量 ～ 9：4.5目量

ホールドタイプの設定			
キー	表示	値	内容
[ON/OFF]: 次のメニュー [ZERO]: 値を増やす [TARE]: 値を減らす [HOLD]: 値を保存	F5	0	自動ホールド／手動ホールド
		1	ピークホールド

バックライト条件の設定（※LCDタイプのみ）			
キー	表示	値	内容
[ON/OFF]: 次のメニュー [ZERO]: 値を増やす [TARE]: 値を減らす [HOLD]: 値を保存	F7	0	常にOFF
		1	常にON
		2	ZEROランプ消灯のときON
		3	重量が安定しているときON

リモコン

1.仕　様

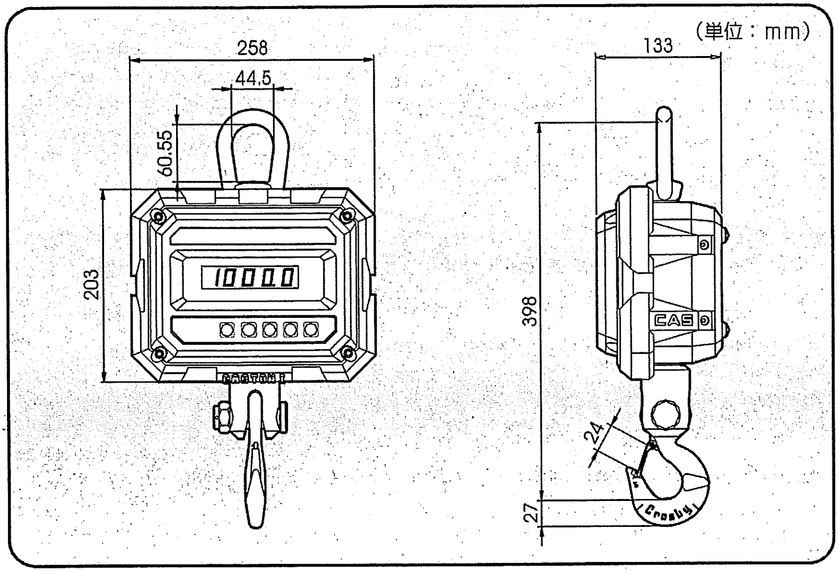


電　源	3V（単3電池×2本）
使用可能距離	7～10m（60°）
電池交換上の注意	電池の向き（+）（−）を間違わないように、注意して下さい。 古い電池と新しい電池を一緒に使用しないで下さい。

2.リモコンの操作方法

赤色ランプ	キーが押されたときに点灯
ON/OFF キー	本体のON/OFFキーと同じ
ZERO キー	本体のZEROキーと同じ
TARE キー	本体のTAREキーと同じ
HOLD キー	本体のHOLDキーと同じ
SET(CLEAR) キー	前に加算された重量値を消去する
SUM キー	SUMキーを押すと蓄積された重量値が表示され、その数秒後に通常の計量モードに戻ります

外形寸法



型　式	ひょう量	目　量	製品重量
THA-0.5N	500kg	0.2kg	6.6～7.0kg
THA-　1N	1000kg	0.5kg	
THA-　2N	2000kg	1kg	

エラーメッセージ

Er-01

■ 内容
内部データーの消失
■ トラブル解消法
お買い上げ販売店にご連絡ください。

Er-02

■ 内容
A／D変換部とロードセルの接続不良
■ トラブル解消法
お買い上げ販売店にご連絡ください。

Er-03

■ 内容
現在の重量値がゼロ調整範囲（ひょう量の±２％）を越えている。
現在の重量値がゼロ点範囲（ひょう量の±１０％）を越えている。
■ トラブル解消法
フックに何も吊るされていない事を確認してください。

Low

■ 内容
バッテリーの充電が必要です。
（Ｌｏｗ表示後、電源は約１秒後に自動で消えます。）
■ トラブル解消法
充電用ＡＣアダプターを接続して充電を行なってください。

oVEr

■ 内容
荷重（風袋重量を含む）がひょう量を越えた場合
■ トラブル解消法
ひょう量を越えるものを計量しないでください。
（ロードセルへの過荷重は故障の原因となりますのでご注意ください。）

MEMO

MEMO

ISO9001・OIML 認証

製　造　CAS

ISO9001 認証

輸　入　株式会社 石蔵商店

＜お問い合わせ・メンテナンスは＞